



八幡鐵金工業株式会社

2020年度 環境経営レポート

(2020年4月～2021年3月)



®環境省

エコアクション21
認証番号0004215

(2009年10月 2日 登録)

(2019年10月 2日 更新)

作成： 2021年3月31日

改訂： 2021年9月6日

環境経営方針

＜環境理念＞

我々八幡鍍金工業株式会社は金属表面処理の事業活動の中で、環境保全を重要課題として再認識し10年, 50年, 100年後も自然と共存できる企業体制を構築していく事を環境理念として環境経営方針を掲げ、経営者及び従業員一同一丸となって継続的に環境との共存を推進します。

＜環境保全への行動指針＞

当社 金属表面処理の事業活動である防錆処理による環境負荷の低減のみならず作業工程を見直し、より一層環境との共存の為に次の様な環境経営方針を定めます。

1. 環境関連法令及び、条例などの規制事項を順守します。
2. 以下について環境目標及び実施計画を立て、企業体制を継続的に改善し、積極的に環境負荷低減に努めます。
 - ①温室効果ガスである二酸化炭素の低減
 - ②節水の積極的な取り組み
 - ③希少金属・化学物質使用量の削減
 - ④産業廃棄物の減量
 - ⑤グリーン購入
3. 当社で働くすべての従業員に環境経営方針を周知します。
4. 環境経営方針及び環境活動レポートをホームページにて公開し、常時閲覧可能にします。

制定日：2008年11月18日

改定日：2019年08月22日

八幡鍍金工業株式会社

代表取締役社 八幡 義一

□登録事業所の概要

(1) 事業所名及び代表者名

八幡鍍金工業株式会社
代表取締役社長 八幡 義一

(2) 所在地

本社平井工場: 東京都江戸川区平井5-20-9
篠崎工場: 東京都江戸川区篠崎町3-33-11

(3) 環境管理責任者氏名及び担当者連絡先

担当者: 八幡 直人 TEL: 03-3617-7707
責任者: 八幡 浩二 TEL: 03-3670-2120

(4) 事業内容 (認証・登録の範囲)

金属製品等のめっき、塗装および表面処理加工
めっき等種類: ダブルニッケル・黒ニッケル・クロム・黒クロム・代用金
本金・各種ブロンズ・各種つや消し・無電解ニッケル・PTFE複合
環境対応処理: 無電解ニッケル (RoHS対応)

(5) 事業の規模

活動規模	単位	2018年度		2019年度		2020年度	
		平井	篠崎	平井	篠崎	平井	篠崎
主要製品 処理面積	m ²	※ダブル+シングル					
		1222.949		1189.844		1095.459	
売上高	百万円	61		268		248	
従業員	人	9	25	9	25	8	24
		34		34		32	
床面積	m ²	平井工場 716.58		篠崎工場 963.44		全工場 1680.02	

※シングルは品物を1つ、ダブルは2つ掛けるキャリアを有する自動機の事

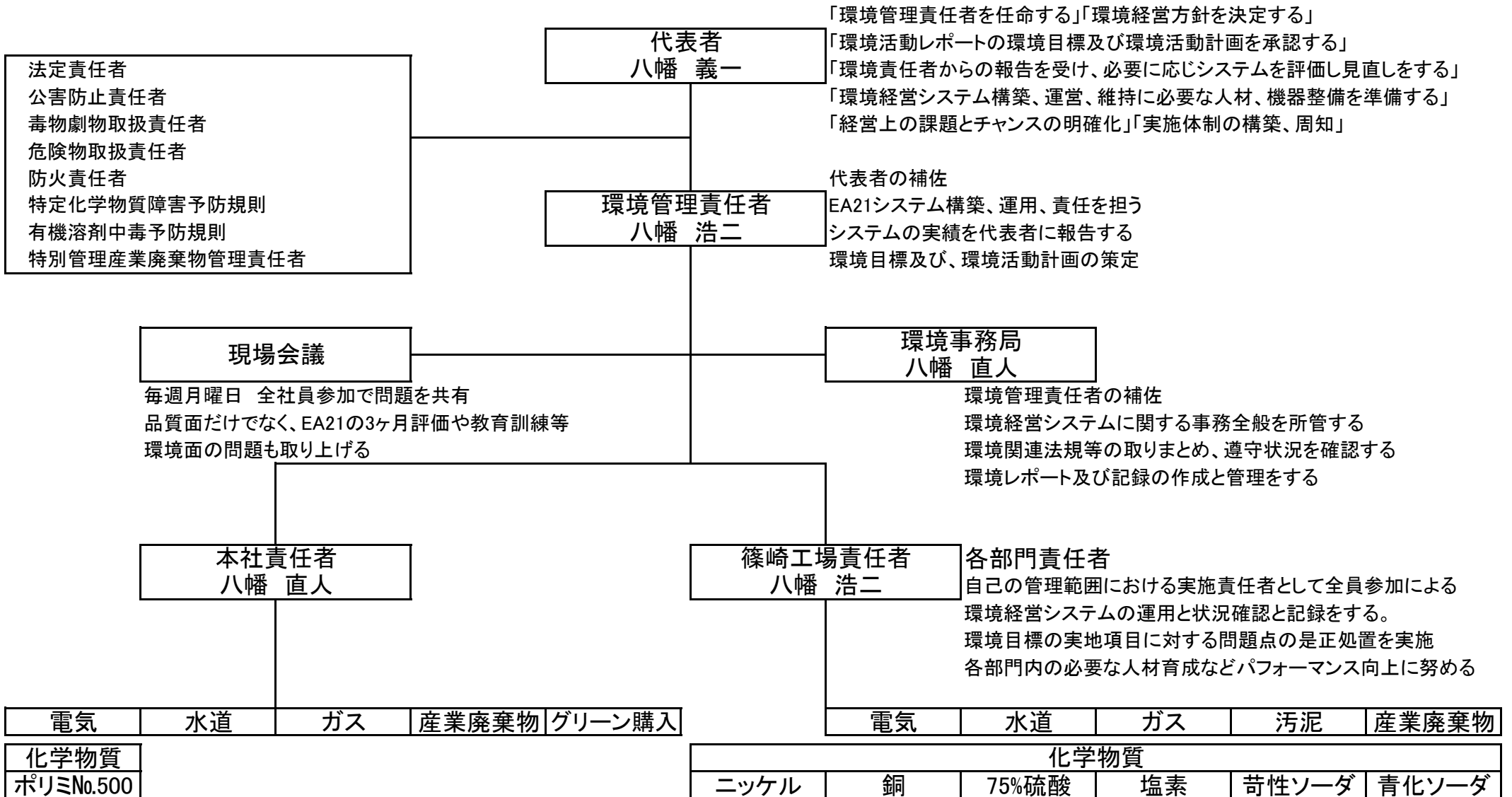
(6) 事業年度

4月～翌年3月

□主な環境負荷の実績

項目	単位	工場	2018年度	2019年度	2020年度
二酸化炭素排出量 (エネルギー総量) 石油系・ガソリン燃料 含む	kg-CO2 /年	平井	30,401	35,388	29,390
		篠崎	227,383	355,026	313,844
		合計	257,784	390,414	343,234
	CO2 排出係数	平井	0.474	0.474	0.474
		篠崎	0.474	0.474	0.449
産業廃棄物排出量	t/年		23.3	15.7	11.5
総排水量	m ³ /年	平井	460	300	302
		篠崎	6,640	6,226	4,819

EcoAction 21環境対策組織図



環境経営目標(単年度及び中長期目標)

環境項目		環境目標	事業所	実績・基準 2019年度	単年度 2020年度	中長期目標		責任者
						2021年度	2022年度	
二酸化炭素の削減	電気 使用量	対前年度比 1%削減 Kg-CO2/百万円 CO2/売上	平井	57.87	57.29	56.72	56.15	加藤 (貴)
			篠崎	512.92	507.79	502.71	497.69	新田
	ガス 使用量		平井	13.76	13.62	13.49	13.35	加藤 (貴)
			篠崎	237.05	234.68	232.33	230.01	大日向
節水対策	水道 使用量	対前年度比 3%削減 m ³ /百万円 水道量/売上	平井 上水	1.34	1.30	1.26	1.22	八幡 (直)
			篠崎 上水	13.38	12.98	12.59	12.21	佐藤
			工水	11.71	11.36	11.02	10.69	佐藤
産廃物の軽減	産業 廃棄物	対前年度比 1%削減 Kg/百万円 廃棄量/売上	平井	1.41	1.40	1.38	1.37	加藤 (貴)
	篠崎		9.68	9.58	9.49	9.39	新田	
	汚泥		篠崎	49.17	48.68	48.19	47.71	大日向
化学物質削減	ニッケル 金属	対前年度比 2%削減 Kg/百万円 使用量/売上	篠崎	18.30	17.93	17.58	17.22	緒方
	銅金属		篠崎	2.76	2.70	2.65	2.60	古川
	75% 硫酸		篠崎	38.65	37.88	37.12	36.38	山崎
	苛性 ソーダ		篠崎	30.15	29.55	28.96	28.38	山崎
	塩素		篠崎	19.35	18.96	18.58	18.21	山崎
	青化 ソーダ		篠崎	0.89	0.87	0.85	0.84	古川
	ポリミNo.500 1019クイヤ		平井	0.97	0.95	0.93	0.91	加藤 (貴)
グリーン購入		平井	環境に配慮した資材・消耗品の購入を推進する				八幡 (直)	

2021/3/31

環境経営目標達成状況及び環境経営計画実施状況及び評価

2020年度(2020年4月～2021年3月)

環境項目	環境取組計画の内容	環境目標	事業所	2019年度	2020年4月～2021年3月		評価	責任者	結果と評価	
				実績	目標	実績				達成率
二酸化炭素の削減	電気使用量 ①電気ヒーター間欠による節電 ②メンテナンスによる電力負荷低減(ベアリング、ベルト等) ③不要な電灯、電化製品のオフ	対前年度比 1%削減 kg-CO2/百万円 CO2/売上	平井	57.9	57.3	53.9	106%	○	加藤(貴)	よい結果がでたので、継続していきたい
			篠崎	512.9	507.8	523.3	97%	○	新田	達成できているので、継続して行きたい。
	ガス使用量 ①乾燥釜効率化 ②釜、または熱交の清掃(熱交換率Up)		平井	50.4	49.9	34.8	143%	○	加藤(貴)	よい結果がでたので、継続していきたい
			篠崎	869.2	860.5	812.8	106%	○	大日向	今まで通りのやり方で特に問題はなさそうなので、継続して行く
節水対策	水道使用量 ①水をこまめに止める ②漏水箇所防止の徹底	対前年度比 3%削減 m³/百万円 水道量/売上	平井	1.30	1.30	1.31	96%	○	八幡(直)	売上と使用量が比例するとは言え、仕事がなくとも水は使用する ので、売上が下がってしまうと達成率も低くなって来ってしまう。
			篠崎	13.4	13.2	11.4	114%	○	佐藤	とても良い結果だとおもうので、このままキープしていきたいと思う
	①高圧洗浄機導入による、清掃作業の効率化 ②各ライン内の水洗オーバーフロー水量の見直し ③各ライン内の水洗タンク更新周期の研究 ④必要ない水は止める		工水	11.7	11.6	9.5	120%	○	佐藤	メーターが変わって、使用量が増えたので、今回は良かったけど、 次回も維持できるように引き続き節水を心がけたいと思います。
			平井	1.41	1.40	1.36	102%	○	加藤(貴)	よい結果がでたので、継続していきたい
産業廃棄物の軽減	産業廃棄物 ①持ち込み梱包剤の再利用 ②事務用紙の再利用 ③ゴミを社内に溜めない	対前年度比 1%削減 kg/百万円 廃棄量/売上	篠崎	9.68	9.58	8.51	113%	○	小林	よかったです。このまま続けることを心がけます。
			篠崎	48.7	47.1	59.5	82%	○	大日向	捨てるタイミングが2ヶ月以下になると、結果がわるくなってしま う。2カ月に一回捨てるように考えていきたい。
	汚泥 ①スラッジを乾燥し、含水量をなるべく減らす。 ②鍍金液をこぼさず、なるべく回収する		篠崎	30.3	29.8	28.9	103%	○	緒方	年間を通してNi使用量を削減すること高い意識をもって、取り組んだ結果が出たと 感じている。まだまだ削減できる箇所はあるので、来年もしっかりだせるように努めた 年間目標を達成できたので、引き続き努力します
化学物質削減	ニッケル金属 ①効率のよいラインへのNiめっき製品の移動 ②Niめっき液回収の効率化 ③Niチップの落下防止	対前年度比 2%削減 kg/百万円 使用量/売上	篠崎	9.8	10.2	9.5	102%	○	古川	今回は良い感じで目標が達成できたので、次回もこのまま継続し ていきたいと思っています。
	銅金属 ①必要以上の膜厚をつけない。		篠崎	38.7	40.2	35.9	105%	○	山崎	全体を通して、使用がかなり減ったので、次回は過剰使用に気を 付けながら、活動していきたいと思っています。
	75%硫酸 ①必要以上の濃度の硫酸を薬品注入タンクに入れない。 ②過度な薬注や脱脂液処理への過剰使用に気をつける		篠崎	1.5	1.5	1.0	154%	○	山崎	順当に使用量が少しずつ減っていったので、次回もこのまま継続 して行きたいと思っています。
	塩素 ①必要以上の濃度の塩素を薬品注入タンクに入れない ②塩素容器内を水洗いし無駄なくタンクへ注入		篠崎	0.89	0.89	0.69	126%	○	古川	時短稼働により液管理の幅が、小さくなり 使用量が減少し、目標 達成できました。努力を継続していきたい。
	苛性ソーダ ①必要以上の濃度の苛性を薬品注入タンクに入れない		平井	0.49	0.96	0.49	194%	○	加藤(貴)	仕事量がへっているの、増えるように頑張りたい
	青化ソーダ ①青化銅・真鍮・代用金めっき不良を出さない様にする		平井						八幡	評価なし
	ポリMn500 1019クヤ ①塗装作業の効率化 ②塗料の再利用		平井							
グリーン購入	①環境に配慮した資材・消耗品の購入を推進する	平井								

※評価 ○=80%以上 △=70%以上 ×=70%未満(2009年4月改訂) ※評価×の物に対しては、是正策を立てる。 ※2020年04月～2021年03月までの数値を2020年度としている。

※加工業が今直面している問題を踏まえて、基準目標値に当たっては年度売り上げに対しての数値を基準することにした。

環境関連法規・その他要求事項及び順守状況のチェック

八幡鍍金工業株式会社

法規名称	規制の概要	該当		順守
		本社	篠崎	
フロン類の使用の合理化及び管理の適正化に関する法律 [フロン排出抑制法]	フロン類の適正な回収・破壊による大気中への放出抑制の遵守	/	○	✓
	3ヶ月に1度の簡易点検・1年に1度の定期点検			
下水道法	排除基準の遵守義務	○	○	✓
	特定施設の設置届出	○	○	✓
	事故時の応急措置・届出義務	○	○	✓
	排水濃度の測定・記録義務(5年間)	○	○	✓
改正水質汚濁防止法	有害物質使用特定施設の点検	○	○	✓
廃棄物の処理及び清掃に関する法律 [廃棄物処理法]	一般廃棄物の収集運搬業者への委託処理	○	○	✓
	産業廃棄物の運搬又は処分を自らおこなう場合の基準	○	○	✓
	産業廃棄物の保管基準	○	○	✓
	産業廃棄物の運搬又は処分を委託する場合の委託先	○	○	✓
	産業廃棄物の運搬又は処分を委託する場合の基準	○	○	✓
	特別管理産業廃棄物管理責任者の設置義務	○	/	✓
	産業廃棄物管理票の交付義務	○	○	✓
	管理票の記載事項確認及び保存	○	○	✓
毒物及び劇物取締法 [毒劇法]	毒物劇物取扱責任者の設置・届出	○	○	✓
	毒物劇物取扱責任者の資格	○	○	✓
	毒物劇物の取扱	○	○	✓
	毒物劇物の表示	○	○	✓
	毒物劇物の事故時の応急措置・届出、盗難紛失時の届出	○	○	✓
	毒物劇物の取扱に関する届出 (電気めっき業者がシアン化合物を取扱う場合は届出義務有り)	○	○	✓
特定化学物質の環境への排出量の把握等及び管理の改善に関する法律[PRTR法]	事業者の責務	○	○	✓
	化学物質の排出量、移動量の把握及び届出	○	○	✓
	MSDSの提供	○	○	✓
労働安全衛生法	安全衛生推進者の選任(10~49人)の事業場	○	○	✓
	作業環境測定の義務	○	○	✓
	健康診断の義務	○	○	✓
	化学物質に関するリスクアセスメント	○	/	✓
国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律 [グリーン購入法]	グリーン購入を行なう	○	○	✓
有機溶剤中毒予防規則 [有機則]	有機溶剤の取扱所での掲示	○	/	✓
	有機溶剤作業主任者の選任	○	/	✓
	局所排気装置の定期自主点検の実施	○	○	✓
	作業環境測定の義務	○	○	✓
	特殊健康診断の実施・報告	○	○	✓
特定化学物質障害予防規則 [特化則]	密閉又は局所排気装置の設置義務	○	○	✓
	関係者以外の立入禁止処置	○	○	✓
	特定化学物質作業主任者の選任	○	○	✓
	健康診断の義務	○	○	✓
騒音規制法	規制基準の遵守	○	○	✓
振動規制法	空気圧縮機及び送風機(原動機の定格出力が7.5kw以上に限る)	○	○	✓
東京都環境基本条例	環境負荷の低減の努力	○	○	✓
	公害防止・自然環境保全に必要な措置	○	○	✓
都民の健康と安全を確保する環境に関する条例 [東京都環境確保条例]	工場認可及び工場変更認可	○	○	✓
	公害防止管理者の選任と届出	○	○	✓
	適正管理化学物質の使用量等の報告	○	/	✓
東京都下水道条例	東京都下水道条例の責任者の選任と届出	○	○	✓

環境関連法規の改廃状況を確認しました。評価の結果違反はありません。
なお関係当局より違反の指摘、第三者からの訴訟もありません。(2021年3月31日)

代表者による全体の評価と見直し 2021年03月31日

EA21 開始 13 年目（代表者交替後 4 年目）あたる 2020 年度期は、戦後最大、リーマンショック以上と言われているコロナ禍での営業活動となり、売上高ではリーマンショック直後に相当する落ち込みを余儀なくされた。弊社では「単なる使用料の低減」ではなく、「売上当たりの使用量の低減」を指標としているため、過去最低レベルの売上の今期は、例年に比べ達成率が全体的に悪くなるはずなのだが、全ての項目の評価で「○（達成率 80%以上）」がつく好成績を出すことができた。

これは社内の QCD 活動の取組と EA21 の環境経営が相乗効果を出した結果であると解析している。減少する仕事量の中、雇用調整給付金を活用しながらの短時間休業、一日休業や社内外の研修などで「多能工育成」、「労働力の集約」による省人化を実施。工場の垣根を超えた勤務体制を確立させられたことで、生産性向上を達成することができた。今後は 2020 年 12 月より工業用水の切替工事が始まり数年後には大幅なコスト増が予測される「水道水」の節水は大きな課題となってくる。

引き続き、工場内の 5S、めっき作業の効率化を製造部が中心となって全社的に行っていくことで、売上の増減による影響を今後も最小限に抑えていくことが重要と考えています。

今後も、環境目標と取組内容を再確認し、継続して自律的な環境経営に基づいた組織作りを積み重ねエコアクション 21 の活動を通して「社員の誇れる企業」に一歩ずつ近づいていきたいと考えています。

代表の見直し結果	必要無	必要有
① 環境方針の変更	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
② 環境目標の変更	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
③ 環境活動計画の変更	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
④ 環境経営システムの変更	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

以上

八幡鍍金工業株式会社

代表取締役社長

八幡義一